



## DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets <sup>7</sup> : B01J 8/00, 8/06, B65B 1/06, B65G 69/16		A1	(11) Numéro de publication internationale: <b>WO 00/44488</b>
			(43) Date de publication internationale: 3 août 2000 (03.08.00)

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR00/00182	(81) Etats désignés: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
(22) Date de dépôt international: 27 janvier 2000 (27.01.00)	
(30) Données relatives à la priorité: 99/00945 28 janvier 1999 (28.01.99) FR	
(71) Déposant ( <i>pour tous les Etats désignés sauf US</i> ): TOTAL RAFFINAGE DISTRIBUTION S.A. [FR/FR]; Tour Total, 24, cours Michelet, F-92800 Puteaux (FR).	
(72) Inventeur; et	
(75) Inventeur/Déposant ( <i>US seulement</i> ): PATUREAUX, Thierry [FR/FR]; 10, rue des Frênes, F-76290 Fontaine la Mallet (FR).	
(74) Mandataire: JOLLY, Jean-Pierre; Cabinet Jolly, 54, rue de Clichy, F-75009 Paris (FR).	

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR FACILITATING THE FILLING OF VERTICAL TUBES WITH THE AID OF A PARTICULATE MATERIAL.

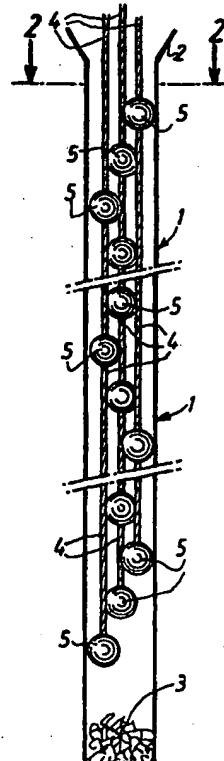
(54) Titre: PROCEDE ET DISPOSITIF POUR FACILITER LE REMPLISSAGE DE TUBES VERTICAUX A L'AIDE D'UN MATERIAU PARTICULAIRE

(57) Abstract

The invention relates to a method for facilitating the filling of a vertical tube (1) with the aid of a solid material in a particulate state, whereby the particles move downwards in said tube as a result of gravity and encounter obstacles along the path thereof, whereby said obstacles are supported by at least one cable or similar that is vertically suspended in the tube. According to the invention, the particles encounter at least three obstacles during the fall thereof, whereby said obstacles are disposed in the tube at different levels and are supported by at least two cables (4) that are laterally offset in relation to the axis of the tube.

(57) Abrégé

L'invention concerne un procédé pour faciliter le remplissage d'un tube vertical (1) à l'aide d'un matériau solide à l'état particulaire, du type dans lequel les particules descendent par gravité dans le tube (1) en rencontrant sur leur trajet des obstacles (5) supportés par au moins un câble ou similaire suspendu verticalement dans le tube. Selon l'invention, au cours de leur chute dans le tube, les particules rencontrent au moins trois obstacles (5) disposés dans le tube à des niveaux différents et supportés par au moins deux câbles (4) décalés latéralement par rapport à l'axe du tube.



**UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION**

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arménie	FI	Finlande	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
AT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
AZ	Azerbaïdjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave de Macédoine	TM	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce	ML	Mali	TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	MN	Mongolie	TT	Trinité-et-Tobago
BJ	Bénin	IE	Irlande	MR	Mauritanie	UA	Ukraine
BR	Brésil	IL	Israël	MW	Malawi	UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MX	Mexique	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	NE	Niger	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NL	Pays-Bas	VN	Viet Nam
CG	Congo	KE	Kenya	NO	Norvège	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NZ	Nouvelle-Zélande	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire démocratique de Corée	PL	Pologne		
CM	Cameroun	KR	République de Corée	PT	Portugal		
CN	Chine	KZ	Kazakhstan	RO	Roumanie		
CU	Cuba	LC	Sainte-Lucie	RU	Fédération de Russie		
CZ	République tchèque	LI	Liechtenstein	SD	Soudan		
DE	Allemagne	LK	Sri Lanka	SE	Suède		
DK	Danemark	LR	Libéria	SG	Singapour		
EE	Estonie						

PROCEDE ET DISPOSITIF POUR FACILITER LE REMPLISSAGE DE TUBES VERTICAUX A L'AIDE D'UN MATERIAU PARTICULAIRE.

La présente invention concerne un procédé et un dispositif destinés à faciliter le remplissage de tubes 5 verticaux à l'aide d'un matériau particulaire, notamment le chargement de tubes d'un réacteur chimique avec des particules de catalyseur.

C'est à cette application de l'invention que l'on se 10 référera plus particulièrement dans la suite de la présente 15 description, mais il sera clair pour l'homme de l'art que l'invention n'est pas limitée à cette utilisation et qu'elle s'applique aussi bien au remplissage de n'importe quel autre type de tube, disposé verticalement, avec un matériau solide quelconque à l'état particulaire.

On sait que les tubes d'un réacteur chimique ont une longueur relativement importante, par exemple de l'ordre de 10 mètres, et un diamètre d'environ 10 centimètres.

Ils sont fréquemment remplis de particules d'un matériau présentant des propriétés catalytiques, qui se 20 présentent souvent sous la forme de petits cylindres percés axialement, d'une longueur d'environ 12 à 16 mm et d'un diamètre de 9 à 16 mm.

Le remplissage des tubes de réacteur à l'aide de telles particules est une opération complexe, car le catalyseur 25 présente une texture en général relativement friable et, en tombant d'une grande hauteur, les particules ont tendance à se briser en multiples morceaux, en produisant également une grande quantité de fines pulvérulentes, qui obstruent en partie le tube. La conséquence d'un tel chargement est 30 la création d'une perte de charge, qui se traduit par une restriction à l'écoulement du fluide dans le tube, provoquant ainsi des perturbations physiques dans le tube du réacteur, qui peuvent être préjudiciables, par exemple, à la structure métallurgique de ce tube.

35 Pour remédier à ce sérieux inconvénient, il a été proposé de disposer pendant le chargement, à l'intérieur du tube à remplir, des obstacles qui s'opposent au libre

passage des particules au cours de leur chute, réduisant ainsi leur vitesse, pour diminuer leur énergie cinétique et éviter qu'elles ne se brisent en arrivant au fond du tube.

C'est ainsi que, selon le brevet US N° 3 608 751, un câble sur lequel sont montées des lames inclinées est disposé verticalement à l'intérieur d'un tube à remplir de catalyseur, les lames ralentissant la chute des particules de catalyseur et le câble étant remonté dans le tube à mesure que celui-ci se remplit.

Plus récemment, la demande de brevet européen N° 0 548 999 a proposé, de façon analogue, de suspendre verticalement un câble ou une chaîne dans un tube que l'on désire charger d'un matériau particulaire, ce câble ou cette chaîne supportant des amortisseurs constitués de brosses flexibles disposées transversalement, pour freiner la chute des particules sans briser celles-ci, le câble ou la chaîne étant comme précédemment retirés progressivement du tube par le haut de celui-ci, à mesure que le remplissage progresse. Les brosses flexibles sont constituées notamment de fibres en acier à ressort.

Ces techniques antérieures pour ralentir la chute des particules font donc appel à des moyens flexibles du type ressort, qui fléchissent sous le poids des particules, en réduisant ainsi leur vitesse de chute. Les dispositifs de ce type présentent l'inconvénient d'être compliqués à fabriquer, car il faut disposer et maintenir des ressorts autour d'un axe, et ils sont par conséquent coûteux à réaliser. De plus, tout en ne présentant pas le même taux d'amortissement sur toute la longueur du ressort, ils permettent le passage de certaines particules, surtout lorsque le débit de chargement est important, sans que ces particules rencontrent les moyens formant ressort, si ces derniers viennent d'être sollicités par une ou plusieurs autres particules et se sont écartés de la position qu'ils occupent normalement.

Un autre inconvénient des moyens flexibles du type des fibres en acier à ressort précédemment utilisés est le bris

d'un élément du moyen flexible qui tombe au fond du tube, sans pouvoir être retiré de celui-ci jusqu'au prochain déchargement du tube, en créant ainsi une perte de charge inutile pouvant être préjudiciable au bon fonctionnement du 5 réacteur.

La présente invention s'intéresse à des procédés et à des dispositifs de même type général, simples, efficaces et peu coûteux à réaliser, utilisés en vue de freiner la chute de particules, notamment de catalyseur, lors du remplissage 10 d'un tube disposé verticalement, et elle vise à substituer aux systèmes d'amortissement de la technique antérieure des organes d'une plus grande souplesse, permettant d'éviter que même des particules d'une grande friabilité risquent de se briser en les rencontrant.

15 A cet effet, l'invention a pour premier objet un procédé pour faciliter le remplissage d'un tube vertical à l'aide d'un matériau solide à l'état particulaire, du type dans lequel les particules descendent par gravité dans le tube en rencontrant sur leur trajet des obstacles supportés 20 par au moins un câble ou similaire suspendu verticalement dans le tube, ce procédé étant caractérisé en ce qu'au cours de leur chute dans le tube, les particules rencontrent au moins trois obstacles, qui sont au moins pour partie décalés latéralement par rapport à l'axe du 25 tube, au moins deux de ces obstacles étant disposés dans le tube à des niveaux différents.

30 L'invention a également pour objet un dispositif pour faciliter le remplissage d'un tube vertical à l'aide d'un matériau solide à l'état particulaire, qui descend par gravité dans le tube, du type comprenant au moins un câble ou similaire suspendu verticalement dans le tube, ce dispositif étant caractérisé en ce qu'il comprend, au moins 35 trois obstacles, qui sont au moins pour partie décalés latéralement par rapport à l'axe du tube, au moins deux de ces obstacles étant disposés dans le tube à des niveaux différents.

5 Pour obtenir une meilleure répartition des obstacles dans l'espace constitué par le volume intérieur du tube, les câbles sont avantageusement disposés dans le tube de façon sensiblement symétrique par rapport à l'axe de ce tube.

10 De préférence, on utilise plus de deux câbles supportant les obstacles dans le tube et on choisit, pour constituer les obstacles associés, un matériau souple présentant le meilleur taux d'amortissement possible, de manière à offrir, d'une part, une plus grande probabilité de rencontre avec les particules à charger, quel que soit leur débit, et d'autre part, à obtenir un chargement homogène suivant toute la section, sans grains de catalyseurs cassés et sans fines de ces catalyseurs 15 préjudiciables à la circulation du fluide.

Chaque câble est de préférence relié par au moins une entretoise souple à un autre câble, de manière que les différents câbles se répartissent correctement dans le tube, sans intervention des opérateurs.

20 Les obstacles supportés par certains câbles peuvent être en contact avec la portion contiguë de la paroi du tube ou au voisinage immédiat de celle-ci.

25 Avantageusement, les obstacles supportés par chaque câble sont disposés à des niveaux décalés régulièrement par rapport aux obstacles associés aux autres câbles, de manière à être disposés en quinconce les uns par rapport aux autres.

30 La plus grande dimension de ces obstacles, perpendiculairement au câble associé, pourra être comprise entre 0,10 et 0,75 fois le diamètre du tube et, de préférence entre 0,20 et 0,70 fois ce diamètre, de manière qu'en tombant à l'intérieur du tube, les particules du matériau dont on désire remplir ce tube rencontrent nécessairement au moins un obstacle, qui amortira leur 35 chute. Bien entendu, plus le diamètre des obstacles est petit, plus le nombre des câbles supportant ces obstacles est important.

Dans la pratique, chaque particule rencontrera plusieurs obstacles, qui la freineront successivement, sans lui imposer de choc notable, du fait de la nature de ces obstacles, et les particules seront ainsi ralenties efficacement au cours de leur trajet vers le bas du tube.

Dans le même but, les obstacles disposés dans le tube occuperont au total au moins 80 % de la section transversale de ce tube.

Les obstacles présentent de préférence une symétrie de révolution autour d'un axe et ils peuvent avoir, par exemple, une forme sphérique, hémisphérique, conique ou tronconique, ou encore une forme cylindrique. Leur axe de symétrie peut avantageusement être confondu avec le câble qui les supporte.

Ces obstacles peuvent avantageusement être en un élastomère, notamment en caoutchouc de type butyl isobutylène, présentant un facteur d'amortissement, à température ambiante et sous une fréquence de 31 Hz, supérieur à 0,15 et de préférence à 0,20, ou encore en un matériau alvéolaire. Pour la mesure de ce facteur d'amortissement, on pourra se reporter à l'ouvrage "Criteria for Engineering Design", édité par C. Hepburn et R.J.W. Reynolds, Collection Applied Science Publishers, Ltd, Londres, et, plus particulièrement à l'article 2.4, de la page 25 de cet ouvrage : "Design of Elastomers for Sampling Applications".

A mesure que le tube se remplit, les différents câbles sont de préférence remontés vers la partie supérieure du tube sensiblement en synchronisation, de manière que les obstacles qu'ils supportent conservent les mêmes positions relatives.

L'invention permet donc d'obtenir un chargement homogène des particules dans le tube, en minimisant le bris des particules, et la formation de fines de catalyseurs dans le tube chargé.

Dans une variante de réalisation de l'invention, les câbles peuvent être constitués par des éléments distincts

reliés latéralement entre eux par des entretoises, les câbles ou les entretoises étant assemblés les uns aux autres par des moyens de liaison connus en soi, par exemple à l'aide de mousquetons.

5 Suivant une autre variante de l'invention, les obstacles ont des axes de symétrie décalés par rapport à l'axe du câble qui les supporte, en direction de la paroi contiguë, en particulier lorsque le tube à remplir présente un diamètre d'entrée plus petit que le diamètre interne du  
10 tube.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront dans la description détaillée qui va suivre des différentes formes de mise en oeuvre de celle-ci. Dans cette description, on se référera aux dessins schématiques  
15 annexés, sur lesquels :

La figure 1 est une vue schématique en élévation d'un tube vertical équipé du dispositif conforme à l'invention ;

La figure 2 est une vue de dessus du tube ;

La figure 3 est une vue de dessus du tube, avec des  
20 obstacles de plus petit diamètre ;

Les figures 4, 5 et 6, sont des vues schématiques illustrant divers types d'obstacles utilisables dans le cadre de l'invention ;

Les figures 7 et 8 sont des vues schématiques  
25 illustrant deux variantes de mise en oeuvre de l'invention.

On se référera d'abord aux figures 1 et 2.

Le tube 1 représenté est un tube cylindrique vertical de grande longueur, par exemple un tube de réacteur chimique, et il est équipé à sa partie supérieure d'une  
30 trémie 2, dans laquelle sont déversées les particules 3 d'un matériau dont on désire remplir ce tube, d'un catalyseur par exemple.

Ces particules tombent par gravité vers le fond du tube 1 et l'invention vise à éviter que ces particules se  
35 brisent au cours de leur chute, en produisant des poussières indésirables.

Dans ce but, conformément à l'invention, une pluralité de câbles 4, par exemple en acier, au nombre de quatre dans le cas des dessins, sont suspendus verticalement à l'intérieur du tube 1, au voisinage de la paroi interne de 5 celui-ci, chaque câble supportant des obstacles 5, ici en forme de boules, en un matériau souple apte à amortir les chocs des particules, par exemple en un élastomère ou en une mousse de matière plastique.

Dans la forme de réalisation représentée sur les 10 figures 1 et 2, les obstacles 5 sont en contact avec la partie contiguë de la paroi interne du tube 1 et les obstacles des différents câbles sont décalés régulièrement les uns par rapport aux autres, de manière à être disposés en quinconce.

15 Les obstacles 5 ont ici un axe de révolution confondu avec l'axe du câble 4 associé et ils peuvent être sphériques ou non.

Leur plus grand diamètre, perpendiculairement au câble associé, est compris entre 0,25 et 0,75 fois le diamètre du 20 tube 1, de manière qu'une particule du matériau à charger dans le tube rencontre nécessairement au moins l'un des obstacles 5 en tombant dans le tube et soit ainsi freinée dans sa chute, sans se briser pour autant, du fait de la nature de ces obstacles.

25 Dans la pratique, les obstacles supportés par chaque câble sont espacés les uns des autres d'environ 50 cm, de sorte que, pour un tube de grande longueur, chaque câble supporte de nombreux obstacles, en multipliant ainsi, pour les particules de matériau de remplissage, les opportunités 30 de les rencontrer, dans leur trajet du haut vers le bas à l'intérieur du tube, ce qui freine ainsi de façon très efficace leur chute dans le tube.

Dans le même but, les obstacles disposés dans le tube occuperont au total au moins 80% de la section transversale 35 du tube (voir figure 2), ce résultat pouvant également être obtenu avec une pluralité d'obstacles de diamètre plus

petit (voir figure 3, où les organes décrits ci-dessus sont désignés par les mêmes chiffres de référence).

Des moyens usuels, non représentés, sont prévus pour remonter les différents câbles 4 en synchronisation vers le 5 haut du tube 1, à mesure que le remplissage de celui-ci s'effectue.

Dans le cas de la figure 1, les obstacles 5 ont une forme sensiblement sphérique, mais on peut utiliser toute autre forme d'obstacle présentant une symétrie de 10 révolution autour d'un axe, par exemple des obstacles 5a de forme hémisphérique (Figure 4), 5b de forme conique (Figure 5) ou 5c de forme cylindrique (Figure 6), cette liste n'étant naturellement pas limitative.

Sur la figure 7 est représentée une forme de 15 réalisation de l'invention dans laquelle les obstacles 15, ici de forme sphérique, disposés à l'intérieur du tube 11, sont supportés par des câbles constitués d'une succession 20 d'éléments distincts 14, reliés entre eux transversalement, à leur extrémité supérieure et à leur extrémité inférieure, par des entretoises 16, de préférence souples. Les ensembles successifs de câbles et d'entretoises sont réunis 25 par des moyens d'assemblage connus dans la technique, par exemple, comme représenté, par des portions de câbles 18 et 19, accrochés entre eux par des systèmes de mousquetons 20.

Il n'est pas nécessaire que les obstacles portés par 30 les câbles aient un axe de symétrie qui coïncide avec l'axe du câble. Dans le cas, en particulier, où le tube 21 comporte à sa partie supérieure une entrée 22 de diamètre interne inférieur à celui du tube, comme représenté sur la 35 figure 8, il peut être avantageux que les obstacles 23, portés par les câbles 24 les plus proches de la paroi interne du tube 21, aient leur axe de symétrie décalé en direction de cette paroi, par rapport à l'axe du câble associé.

L'exemple de mise en œuvre de l'invention qui va suivre 35 illustre les avantages du dispositif conforme à l'invention pour le chargement d'un tube de réacteur.

Exemple

On charge successivement, à l'aide de trois moyens différents, dont l'un conforme à l'invention, un tube de réacteur, avec un catalyseur en forme de particules cylindriques percées d'un trou suivant leur axe, dont les caractéristiques physiques sont indiquées ci-dessous :

- diamètre extérieur : 16 mm,
- longueur : 18 mm,
- 10 - diamètre intérieur : 6 mm.

Le tube de réacteur utilisé pour l'essai mesure sensiblement 7 mètres de long et son diamètre est de 100 mm. Ce diamètre est constant sur toute la hauteur du tube.

15 Trois moyens différents de chargement du catalyseur sont successivement utilisés dans cet essai :

- par effet de pluie, de façon connue en soi, pour obtenir un chargement le plus homogène possible, le catalyseur étant versé délicatement à partir de l'extrémité 20 supérieure du tube ;

- avec un système d'amortissement de la chute des particules constitué de lamelles métalliques souples disposées régulièrement autour d'un câble disposé suivant l'axe du tube, ces lamelles étant régulièrement réparties 25 dans l'espace intérieur du tube et disposées environ tous les 50 cm sur le câble suivant toute la hauteur du tube ;

- avec le dispositif conforme à l'invention constitué de 4 câbles supportant chacun 9 obstacles en forme de balles d'un diamètre de 40 mm, réalisées en un matériau du 30 type butyl iso butylène ; les câbles mesurent 7,20 m et sont reliés les uns aux autres par des entretoises souples disposées environ tous les 1 m ; les obstacles sont répartis régulièrement sur la hauteur du tube et sont décalés d'un câble par rapport à l'autre, de manière à être 35 disposés en quinconce dans le tube.

Après chaque chargement, la densité du chargement et le pourcentage de fines de catalyseurs ont été mesurés. Les résultats obtenus sont rassemblés dans le Tableau suivant.

5

Tableau

10

Chargement			
	Par effet de pluie	Avec un système à lamelles souples	Avec un dispositif conforme à l'invention
Densité	0,853	0,863	0,865
Fines (%)	1,40	0,50	0,36

On voit, sur le Tableau, que la densité du chargement obtenue avec le dispositif conforme à l'invention est sensiblement identique à celle obtenue avec le système utilisant des lamelles souples disposées régulièrement autour d'un câble axial, tandis que la quantité de fines formées (ce qui englobe également les éventuelles brisures de grains de catalyseurs) est environ 1,5 fois plus faible que celle obtenue avec le système de chargement à lamelles.

Le dispositif conforme à l'invention permet, par ailleurs, d'obtenir des qualités de chargement supérieures à la méthode qui consiste à charger le catalyseur en vrac à partir de l'extrémité supérieure du tube, avec une densité de chargement améliorée et une quantité de fines formées au cours de ce chargement environ 3 à 4 fois inférieure à celle résultant d'un chargement en vrac.

## REVENDICATIONS

1. Procédé pour faciliter le remplissage d'un tube vertical (1) à l'aide d'un matériau solide à l'état particulaire, du type dans lequel les particules descendent par gravité dans le tube (1) en rencontrant sur leur trajet des obstacles (5) supportés par au moins un câble ou similaire suspendu verticalement dans le tube, ce procédé étant caractérisé en ce qu'au cours de leur chute dans le tube, les particules rencontrent au moins trois obstacles (5), qui sont au moins pour partie décalés latéralement par rapport à l'axe du tube, au moins deux de ces obstacles (5) étant disposés dans le tube à des niveaux différents

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que la plus grande dimension des obstacles (5), perpendiculairement à l'axe de leur support associé, est comprise entre 0,25 et 0,75 fois le diamètre du tube (1).

3. Procédé selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que les obstacles (5) occupent au moins 80 % de la section transversale du tube (1).

4. Procédé selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les obstacles (5) sont en un matériau souple, apte à amortir le choc des particules, qui présente un facteur d'amortissement supérieur à 0,15 et de préférence supérieur à 0,2, à la température ambiante et sous une fréquence de 31 Hz.

5. Procédé selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que, à mesure que le tube (1) se remplit, les câbles (4) sont remontés sensiblement en synchronisation vers la partie supérieure du tube (1).

6. Dispositif pour faciliter le remplissage d'un tube vertical (1) à l'aide d'un matériau solide à l'état particulaire, qui descend par gravité dans le tube (1), du type comprenant au moins un câble ou similaire suspendu verticalement dans le tube, ce dispositif étant caractérisé en ce qu'il comprend au moins trois obstacles (5), qui sont au moins pour partie décalés latéralement par rapport à

l'axe du tube, au moins deux de ces obstacles (5) étant disposés dans le tube à des niveaux différents.

5 7. Dispositif selon la revendication 6, caractérisé en ce que la plus grande dimension des obstacles (5), perpendiculairement à l'axe de leur support associé, est comprise entre 0,25 et 0,75 fois le diamètre du tube (1).

10 8. Dispositif selon l'une des revendications 6 et 7, caractérisé en ce que les obstacles (5) disposés dans le tube occupent au moins 80 % de la section transversale du tube.

9. Dispositif selon l'une des revendications 6 à 8, caractérisé en ce que au moins deux obstacles (5) sont reliés par au moins une entretoise.

15 10. Dispositif selon l'une des revendications 6 à 9, caractérisé en ce que les obstacles (5) sont disposés sensiblement symétriquement par rapport à l'axe du tube.

20 11. Dispositif selon l'une des revendications 6 à 10, caractérisé en ce que certains au moins des obstacles (5) ont une symétrie de révolution et en ce que leur axe de symétrie est confondu avec l'axe de leur support associé.

12. Dispositif selon l'une des revendications 6 à 10, caractérisé en ce que certains au moins des obstacles (23) ont une symétrie de révolution et en ce que leur axe de symétrie est décalé par rapport au câble (4).

25 13. Dispositif selon l'une des revendications 11 et 12, caractérisé en ce que les obstacles (5) ont une forme sphérique, hémisphérique, conique, tronconique ou cylindrique.

30 14. Dispositif selon l'une des revendications 6 à 13, caractérisé en ce que les obstacles (5) sont en un matériau souple, présentant un facteur d'amortissement à température ambiante et sous une fréquence de 31 Hz, supérieur à 0,15 et de préférence supérieur à 0,2.

35 15. Dispositif selon la revendication 14, caractérisé en ce que les obstacles (5) sont en un élastomère ou en un matériau alvéolaire.

16. Dispositif selon la revendication 15, caractérisé en ce que le matériau souple est un caoutchouc butyl isobutylène.

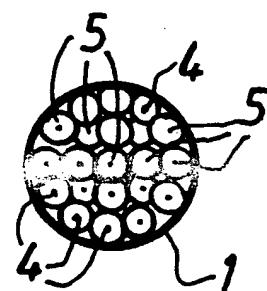
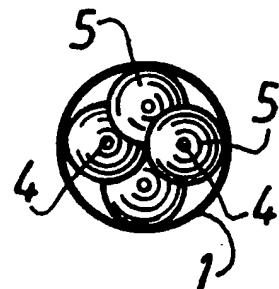
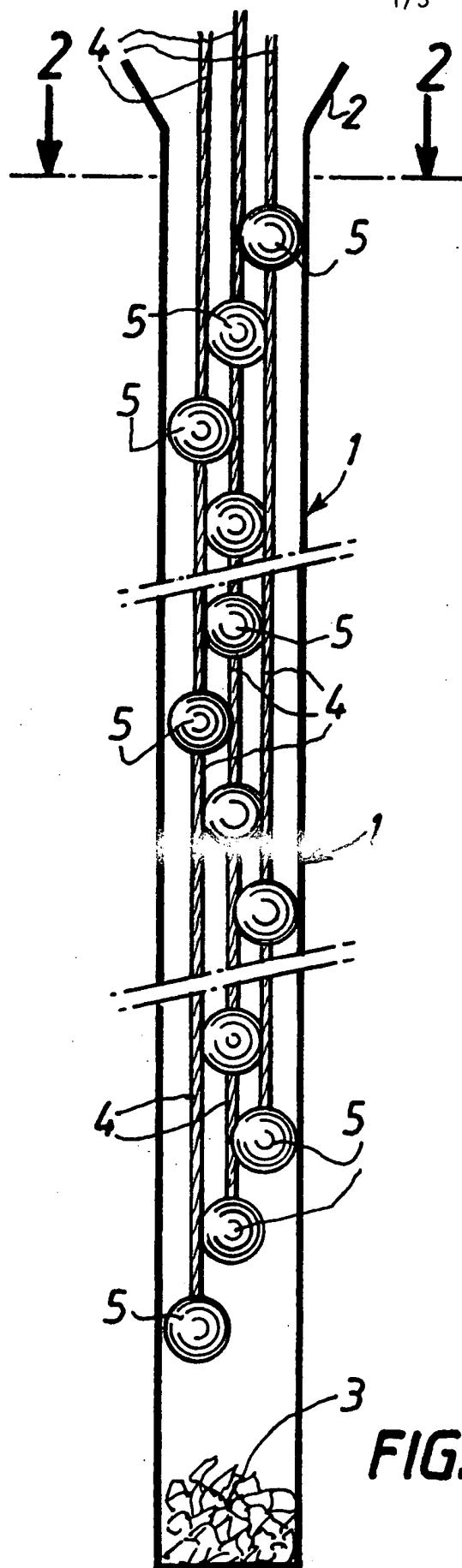
17. Dispositif selon l'une des revendications 6 à 16,  
5 caractérisé en ce qu'il comporte des moyens pour remonter sensiblement en synchronisation les différents câbles (4) vers la partie supérieure du tube (1), à mesure que celui-ci se remplit.

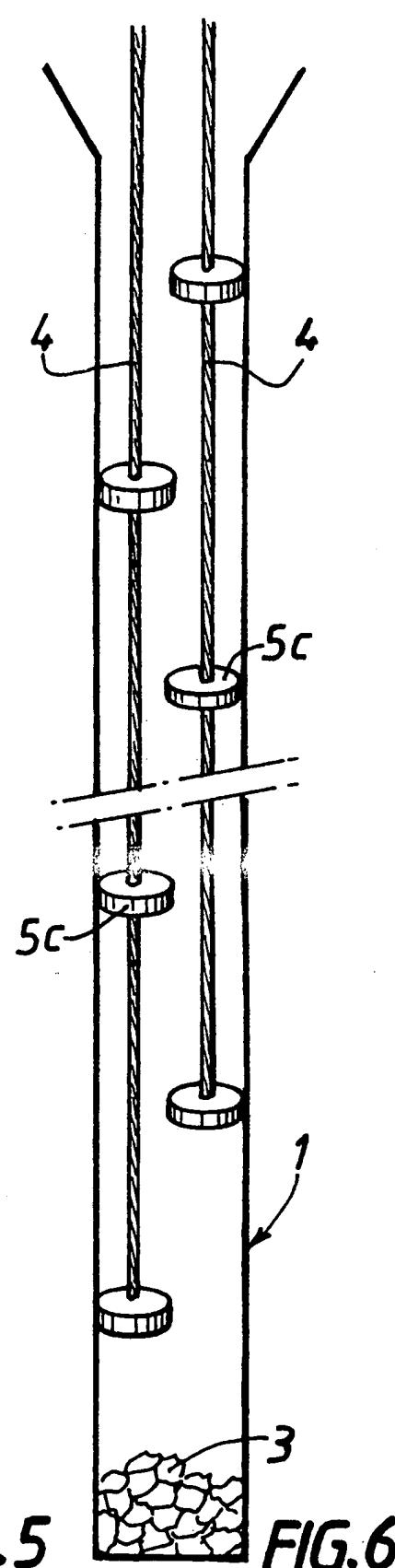
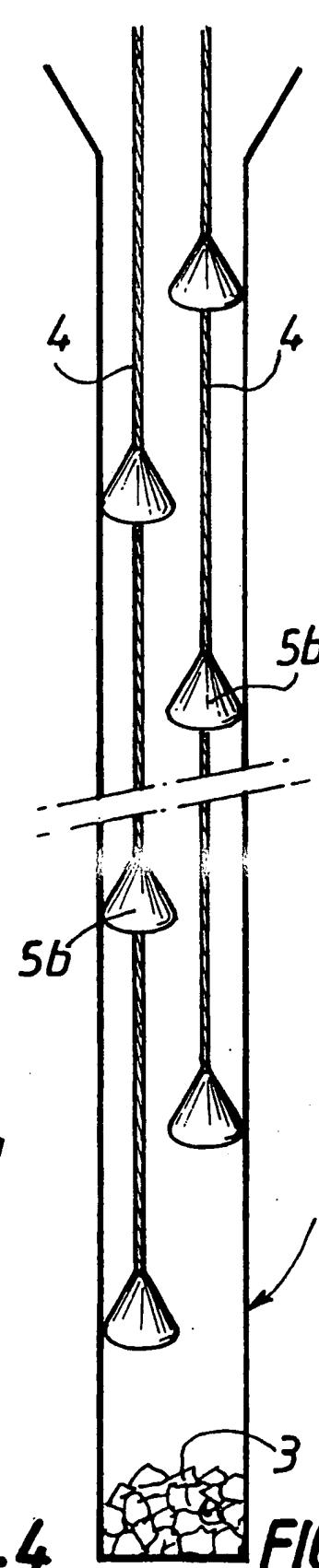
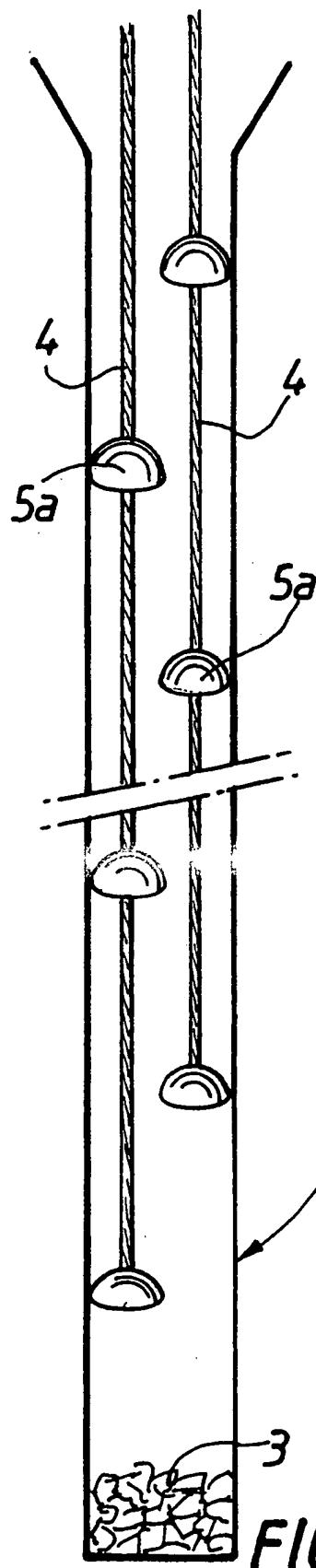
BEST AVAILABLE COPY

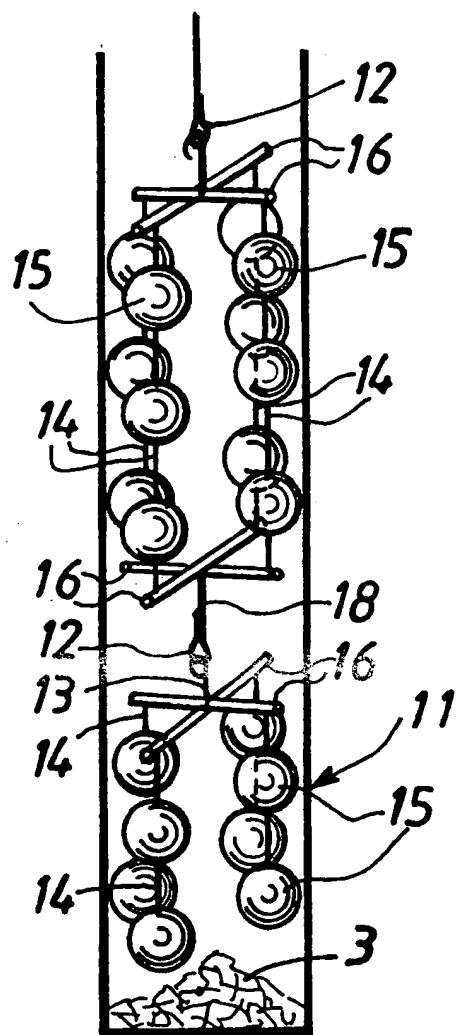
WO 00/44488

PCT/FR00/00182

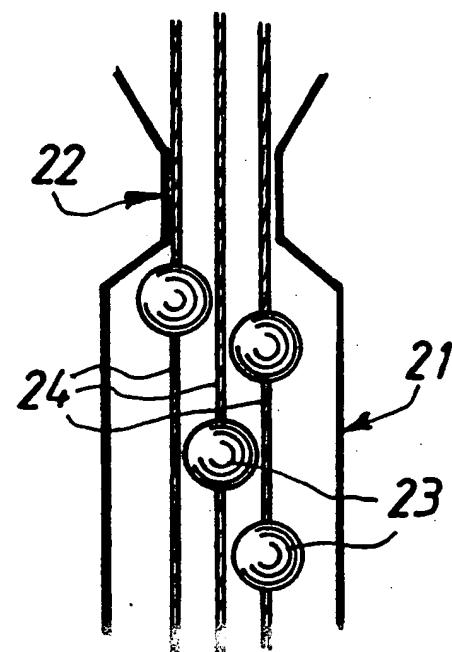
1/3







**FIG. 7**



**FIG. 8**